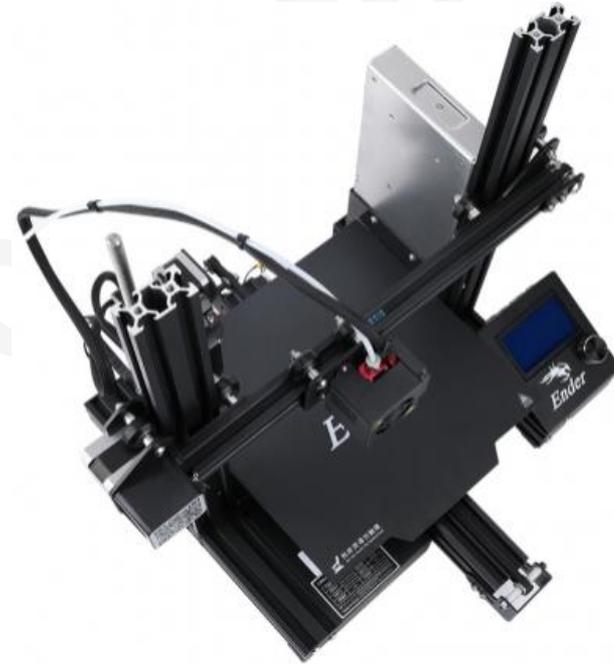




Ender 3 Pro

Guía del Usuario



- Esta guía es exclusiva para el modelo de impresora 3D “Ender 3 Pro”
- Seleccione el voltaje que coincida con su red eléctrica local (110 V o 220 V)
- Conecte el cable de alimentación a una toma de corriente de tres orificios
- Las instrucciones detalladas de uso están disponibles en la tarjeta SD



Índice

0. Notas.....	1	5. Nivelación de la cama.....	6
1. Introducción.....	2	6. Instalación del software.....	7
2. Menú LCD	3	7. Preparación para imprimir..	8
3. Opciones de pantalla.....	4	8. Solución de problemas.....	9
4. Cargar filamento.....	5	9. Cableado del circuito.....	10

Prefacio

Estimado usuario:

Gracias por elegir a **Creativo 3D** como tu proveedor de productos de **Creativity 3D**. Para que disfrutes tu Ender 3 Pro con la mayor seguridad, lee esta guía de instrucciones antes de utilizarla.

Para tu mayor comodidad, puedes aprender a usar tu Ender 3 Pro de dos formas sencillas:

1. Mira las instrucciones y videos guardados en la tarjeta SD.
2. Visita el sitio web oficial de Creativity 3D en www.creativity3d.cn, donde encontrarás información sobre software / hardware, detalles de contacto e instrucciones de operación y mantenimiento.

Cuando encuentres un problema con la impresora que no puedas resolver, contacta al equipo de Creativity 3D que te brinda servicio de por vida a info@creativity3d.cn o al teléfono 0755-2107-4150.

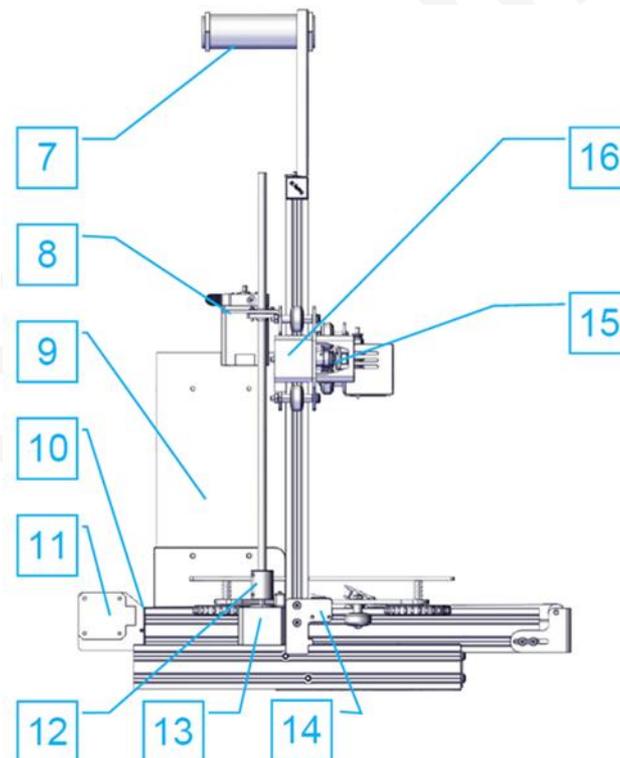
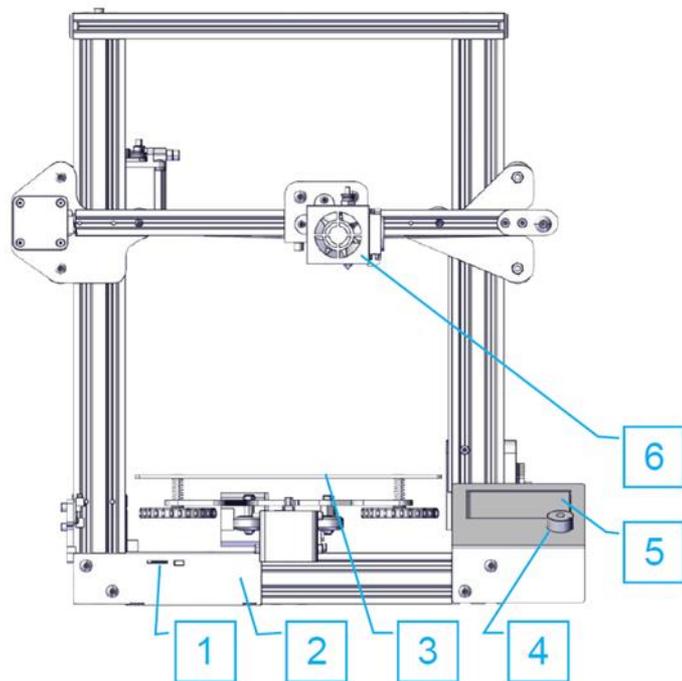
Recuerda que **Creativo 3D** te brinda soporte técnico, servicio de mantenimiento y reparación, repuestos, partes y accesorios para que mantengas tu impresora en óptimas condiciones.



Notas

1. No utilices la impresora de ninguna otra manera que no sea la descrita en esta guía para evitar lesiones personales o daños a la propiedad.
2. No coloques la impresora cerca de fuentes de calor u objetos inflamables o explosivos. Te sugerimos colocarla en un ambiente bien ventilado y con poco polvo.
3. No expongas la impresora a vibraciones violentas ni a ningún entorno inestable, ya que esto puede causar una mala calidad de impresión.
4. Usa los filamentos recomendados por el fabricante para evitar obstrucciones en el hotend y daños a la impresora. Antes de usar filamentos experimentales o exóticos, te sugerimos calibrar y probar la máquina con filamentos estándar como PLA, ST-PLA.
5. No utilices ningún otro cable de alimentación que no sea el suministrado. Utiliza siempre una toma de corriente con conexión a tierra de tres terminales.
6. No toques la boquilla o la superficie de impresión durante el funcionamiento, ya que pueden estar calientes. Mantén las manos alejadas de la máquina mientras está en uso para evitar quemaduras o lesiones personales.
7. No uses guantes ni ropa suelta cuando utilices la impresora, ya que pueden enredarse y/o quedar atrapados en las piezas móviles y provocar quemaduras, lesiones corporales o daños a tu impresora.
8. Limpia el hotend utilizando siempre las herramientas proporcionadas por el fabricante. Retira el filamento de la punta de la boquilla antes de que se enfríe y no la toques directamente cuando se calienta. Esto podrá causarte lesiones personales.
9. Limpia la impresora con frecuencia. Asegúrate de que esté apagada la maquina y desconectada la corriente eléctrica cuando la limpies y hazlo con un paño seco para eliminar el polvo, los plásticos de impresión adheridos o cualquier otro material del marco, de los rieles guía o de las ruedas. Usa limpiacristales o alcohol isopropílico para limpiar la superficie de impresión antes de cada impresión para obtener resultados consistentes.
10. Los niños menores de 14 años no deben usar la impresora sin supervisión.

1 Introducción



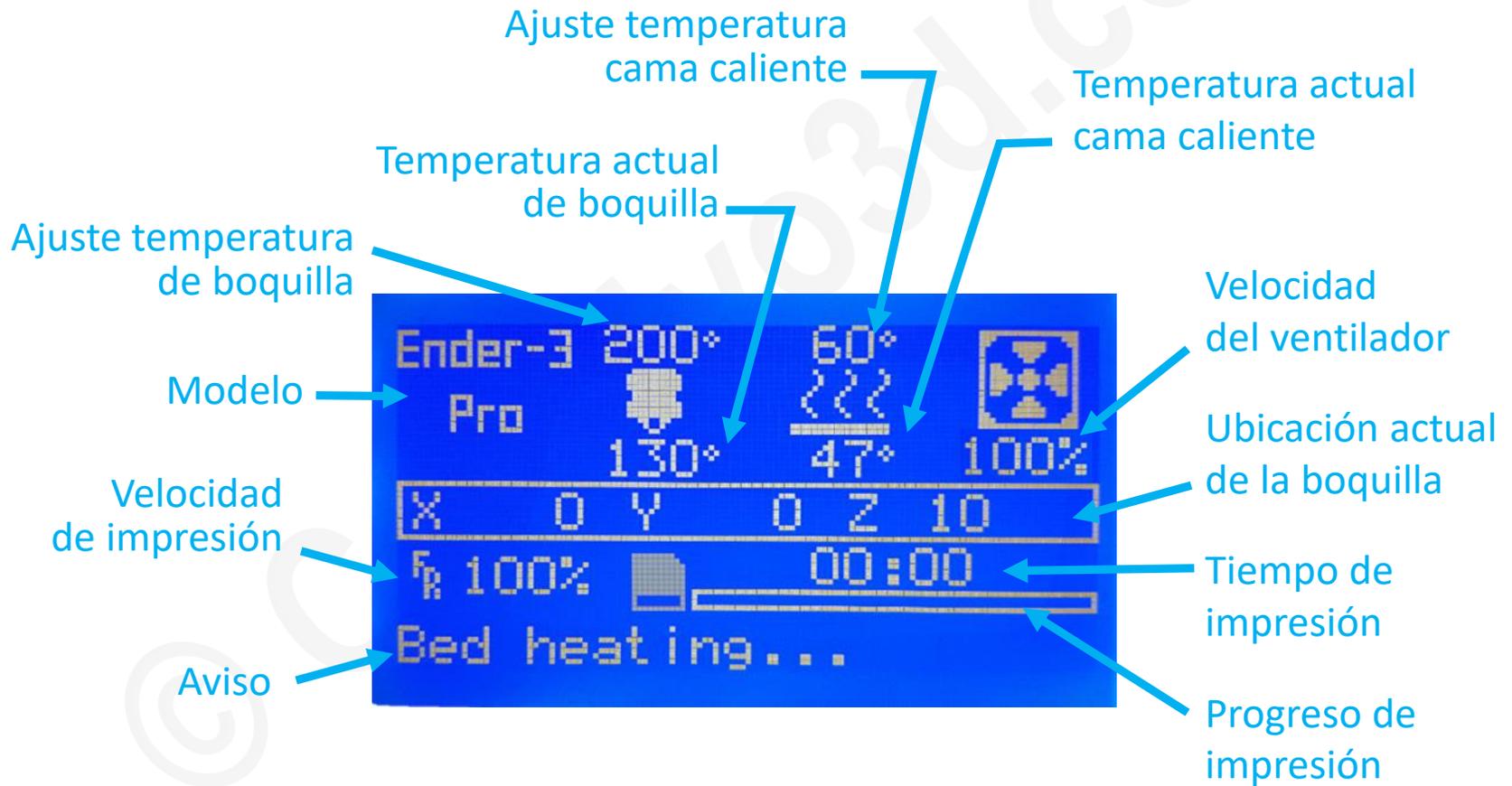
1. Ranura SD y puerto USB
2. Caja de control
3. Superficie de impresión
4. Perilla de control

5. Pantalla
6. Conjunto de boquilla
7. Porta carrete de filamento
8. Extrusor

9. Fuente de poder
10. Sensor Y
11. Motor Y
12. Acoplamiento

13. Motor Z
14. Sensor Z
15. Sensor X
16. Motor X

2 Menú LCD



3

Opciones de Pantalla



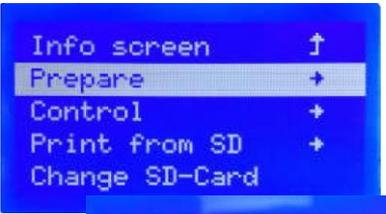
Botón de perilla

Presionar = OK / Entra al submenú
Girar = Cambia la opción / valor

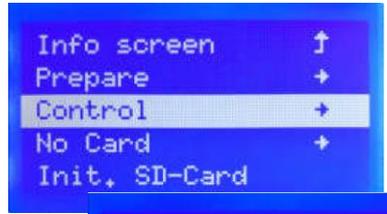
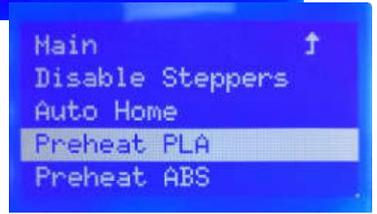
Menú	Submenú	Explicación
Info screen (Información de pantalla)	Main (Volver)	Regresar al menú anterior
Prepare (Preparar)	Disable steppers (Desactivar motores)	Mover eje X Y Z con las manos
	Auto home (Punto inicio)	Volver al origen
	Preheat PLA	Precalentar filamento PLA
	Preheat ABS	Precalentar filamento ABS
	Cool down (Enfriar)	Cerrar y enfriar la boquilla
Control (Control)	Move axis (Mover eje)	Mover eje X Y Z o el extrusor al valor dado
	Temperature (Temperatura)	Caliente la boquilla y la cama o cambie la velocidad del ventilador al valor dado
	Restore failsafe (Restaurar a prueba de fallos)	Restaurar la configuración de fábrica
No card / Print from SD (Sin tarjeta / Imprimir desde SD)	Select the printing model (Seleccione el modelo de impresión)	
Change SD-Card (Cambiar tarjeta SD)		
Printig (Impresión)		
Tune (Ajustar)	Speed (Velocidad)	Cambiar velocidad de impresión al valor dado
	Nozzle (Boquilla)	Cambiar temperatura al valor dado
	Bed (Cama)	Cambiar temperatura al valor dado
	Fan Speed (Velocidad del ventilador)	Cambiar velocidad del ventilador al valor dado
	Flow (Flujo)	Cambiar flujo de filamento al valor dado
Pause Print (Pausar impresión)		
Stop Print (Dejar de imprimir)		

4 Carga filamento

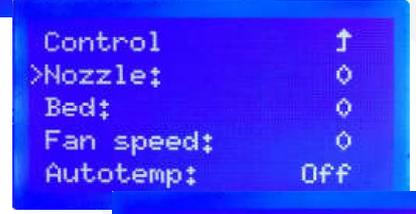
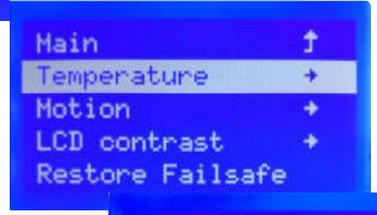
Método 1



Método 2



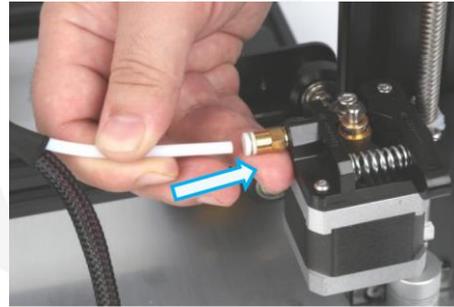
Precalentar



Alimentación

¿Cómo reemplazar el filamento?

- 1) Corta el filamento cerca del extrusor
- 2) Presiona y sostén la palanca del extrusor



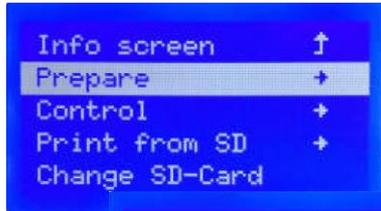
- 3) Inserta el filamento de 1.75 mm a través del pequeño orificio del extrusor y alimenta lentamente el nuevo filamento
- 4) Continúa alimentando hasta que el filamento salga por la boquilla



Consejo:

- Precalienta la boquilla
- Retira el filamento existente
- Inserta el nuevo filamento

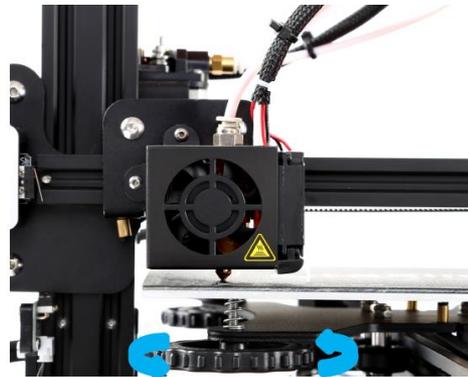
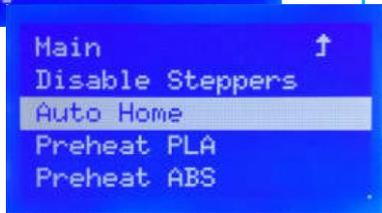
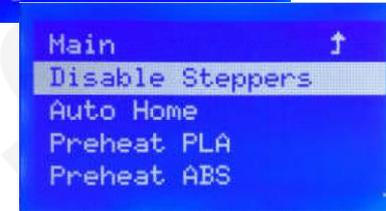
5 Nivelación de la cama



1) Preparar → Punto Inicio. Espera a que la boquilla se mueva hacia la izquierda / frente de la plataforma



2) Preparar → Desactivar motores



4) Ajusta la altura de la plataforma girando la perilla de nivelación

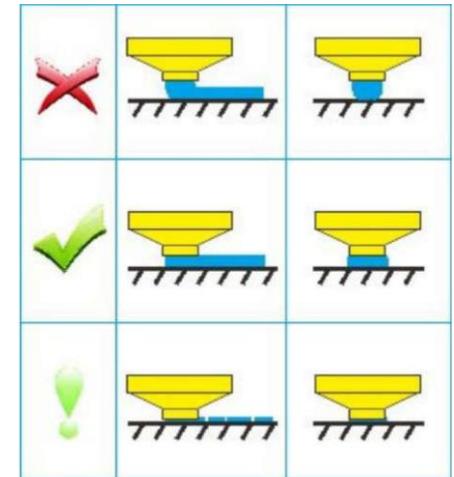


3) Mueve la boquilla hacia el tornillo de nivelación delantero / izquierdo

5) Usa un trozo de papel A4 (papel de impresora estándar) para ayudar con el ajuste, asegurándote de que la boquilla raye ligeramente el papel

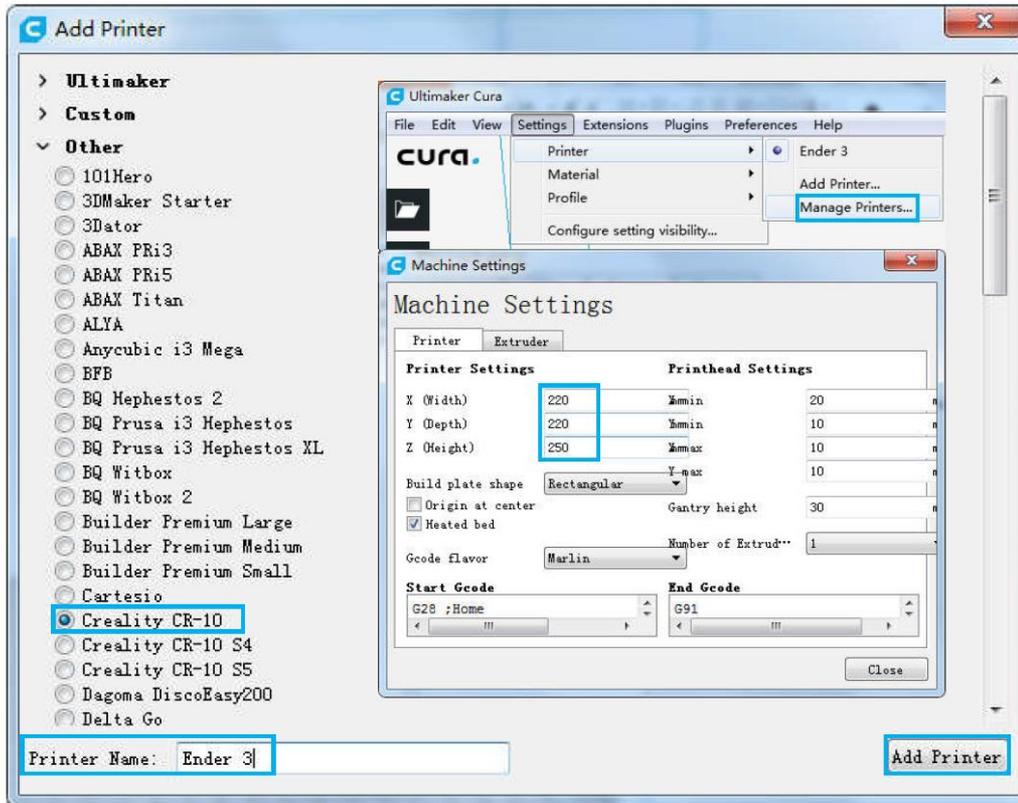
6) Completa el ajuste en las 4 esquinas

7) Repite los pasos anteriores hasta nivelar

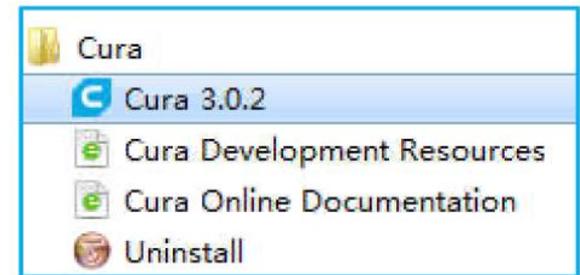


6

Instala el software



1) Haz doble clic en el icono de Cura para instalar el software de corte de Cura



2) Inicia Cura desde el menú inicio

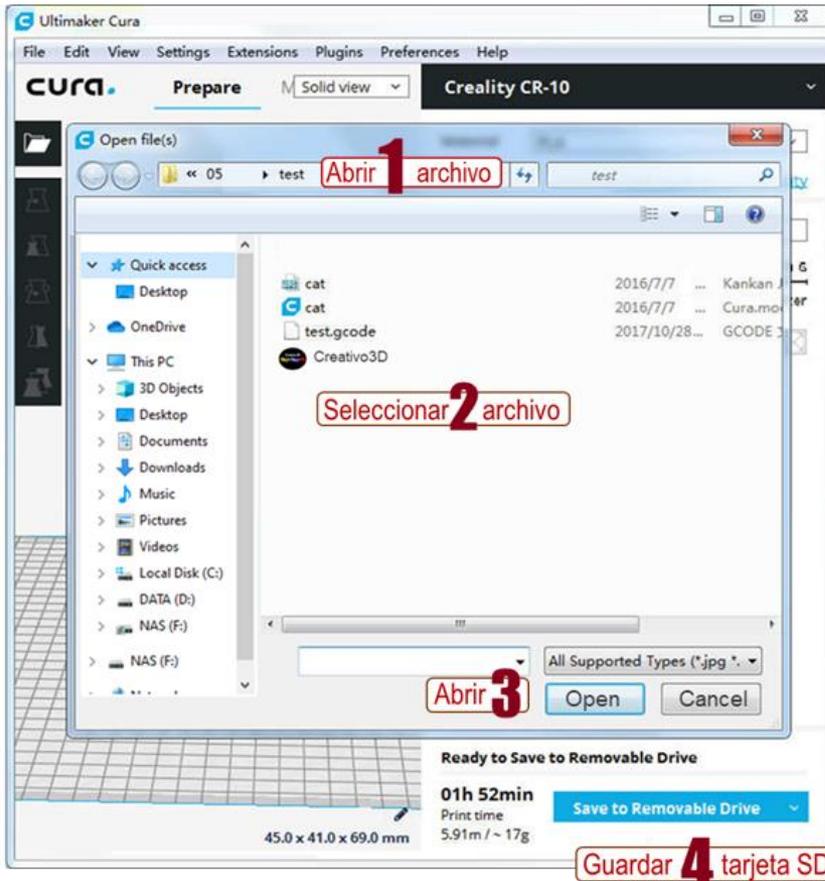
- 3) Selecciona Otro → Creality CR 10 → Nombre de impresora: Ender 3 → Agregar impresora
- 4) Configuración → Impresora → Administrar impresoras
- 5) Cambie la configuración de la impresora a (220,220,250)

7 Preparárate para imprimir



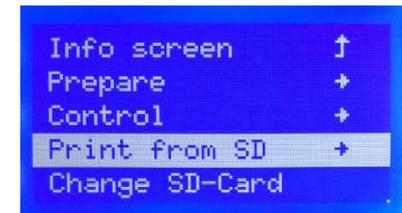
1) Inserta la tarjeta SD en la computadora con Reader

2) Imprimir

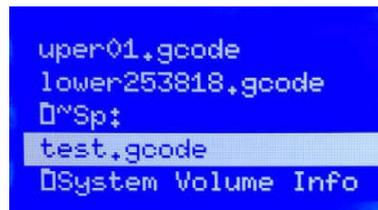


1
Inserta la tarjeta SD

2
Selecciona



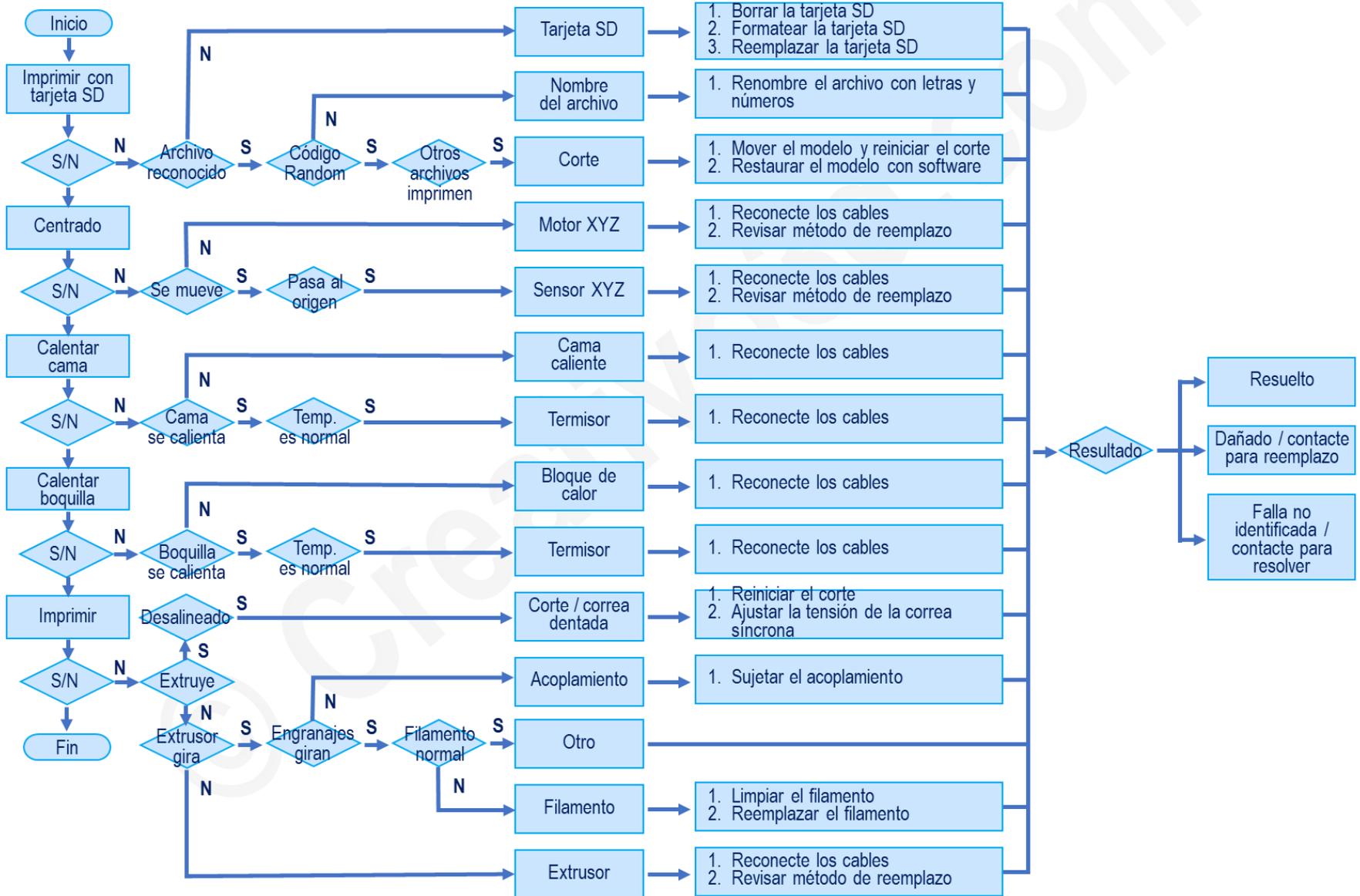
"Imprimir desde SD"



3
Selecciona
el archivo a imprimir

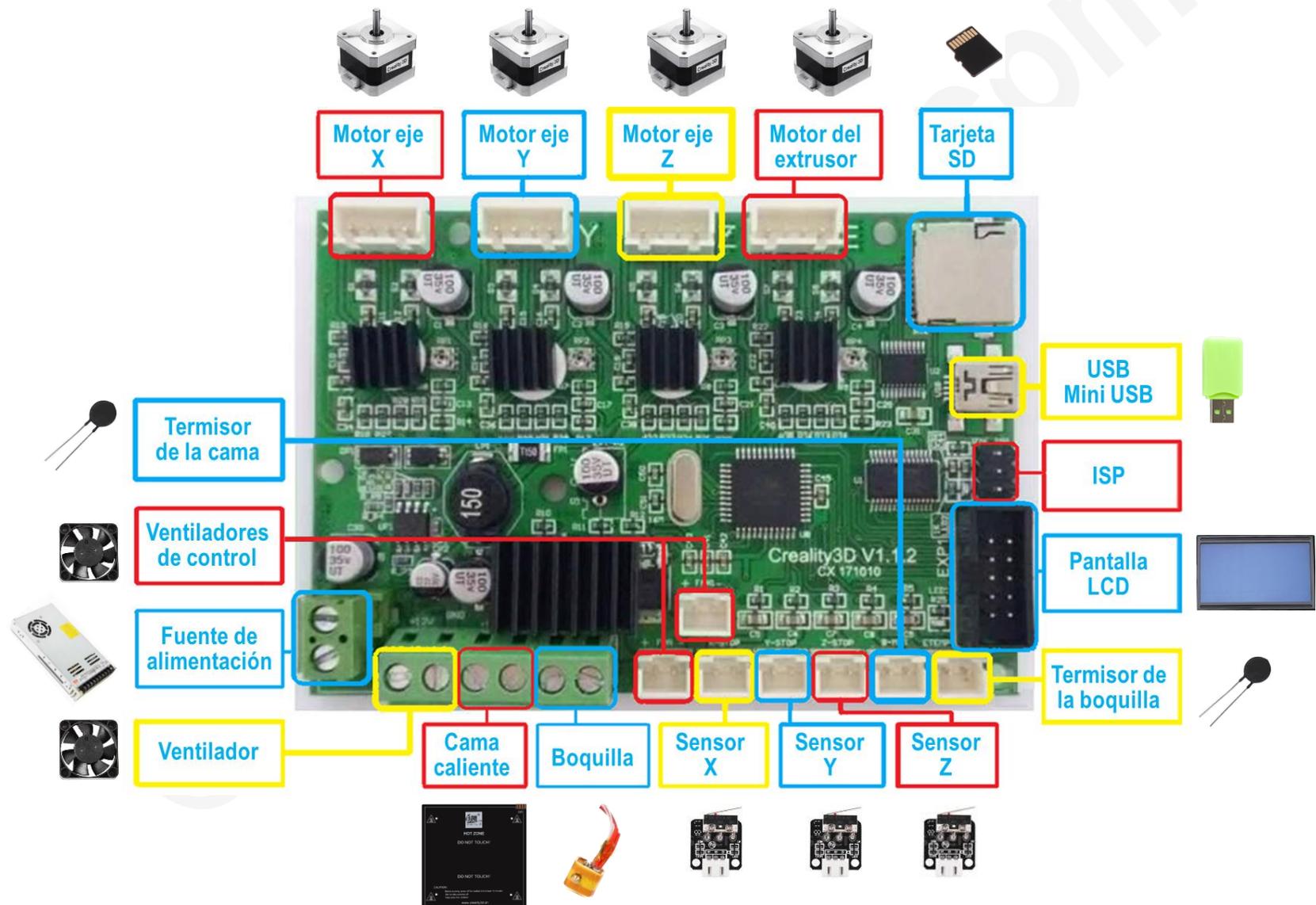
8

Solución de problemas



9

Diagrama del circuito



Esta “Guía del Usuario” es una publicación del fabricante traducida y modificada por “*Creativo 3D*” para tu mejor comodidad, con la intención de brindarte la asistencia y el soporte técnico que te aseguren una experiencia agradable y segura al usar cualquiera de nuestras impresoras “*Creality 3D*”

Por favor, previo a usar cualquiera de nuestros productos, te pedimos que leas cuidadosamente las instrucciones y te asegures de comprender el uso y funcionamiento de cada pieza antes de comenzar a imprimir en 3D, para que de esta forma obtengas una maravillosa y verdadera satisfacción al usar tu impresora 3D.

Para más guías, visita www.creativo3d.com/guias

Visítanos en nuestras redes sociales

